

公司代码：688698

公司简称：伟创电气



苏州伟创电气科技股份有限公司
2022 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示

本报告第三节“管理层讨论与分析”之四“风险因素”已就核心竞争力风险、经营风险、财务风险、行业风险、宏观环境风险及其他重大风险等方面进行了详细的阐述与揭示，敬请查阅。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 立信会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2022年利润分配预案为：公司拟以实施2022年度分红派息股权登记日的总股本为基数，向全体股东每10股派发现金红利2.50元（含税），预计派发现金红利总额为4,500.00万元，占公司2022年度合并报表归属上市公司股东净利润32.17%；公司不进行资本公积金转增股本，不送红股，剩余未分配利润结转至下一年度。

公司2022年利润分配预案已经公司第二届董事会第十次会议审议通过，尚需提交公司股东大会审议。

8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

第二节 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况

适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	伟创电气	688698	不适用

公司存托凭证简况

适用 不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	贺琬株	欧阳可欣
办公地址	苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路1000号	苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路1000号
电话	0512-66171988	0755-85285686
电子信箱	zqb@veichi.com	zqb@veichi.com

2 报告期公司主要业务简介

(一) 主要业务、主要产品或服务情况

1. 主营业务

公司自设立以来一直专注于电气传动和工业控制领域，主营业务为变频器、伺服系统与控制系统等产品的研发、生产及销售，产品广泛应用于起重、矿用设备、轨道交通、高效能源、智能装备、电液伺服及石油化工等行业。公司产品的终端用户数量众多，行业分布广泛，包含国内外知名企业。

公司紧贴市场需求，保持强劲的研发力度，陆续推出功能更强、质量更优和效率更高的新产品。公司系高新技术企业、专精特新“小巨人”企业、江苏省企业技术中心、江苏省工程技术研究中心、江苏省民营科技企业，2022年荣获两化融合管理体系评定证书（AAA），获评2022年度运动控制领域用户满意品牌、2022“金梧桐”最佳内部治理上市公司、苏州市软件和信息服务业头雁企业。

2. 主要产品

公司的产品种类丰富，包括0.4kW至5,600kW的变频器、50W至200kW的伺服系统、控制

系统包含运动控制器及 PLC 等。

(1) 变频器

公司研制生产的变频器产品主要分为通用变频器和行业专机，其中，通用变频器主要包含 AC800、AC500、AC330、AC320、AC310、AC300、AC200、AC70、AC10、AC01 等系列，电压等级涵盖 220V 至 10,000V 交流电，功率范围涵盖 0.4kW 至 5,600kW；变频器行业专机包括施工升降机一体机、塔机一体机、矿用隔爆变频器机芯、空压机一体化驱动器、光伏扬水逆变器、碳化硅专用驱动器、暖通专用变频柜等。变频器产品广泛应用于起重、矿用设备、轨道交通、新能源、智能装备、压缩机、光伏扬水、建材、冶金、市政、石油、暖通空调、物流仓储、化工等多个国民经济行业。

(2) 伺服系统

公司研制生产的伺服系统包括通用伺服系统和行业专机，其中，通用伺服系统主要有 SD600、SD700 和 SD710 系列，电压等级涵盖 48VDC、220VAC、380VAC，功率范围涵盖 50W 至 200kW；行业专机产品有 SD500、SD650、EHS100 系列；伺服系统产品广泛应用于机床、印刷包装、纺织机械、木工机械、机器人/机械手、电子设备等各种行业。

(3) 控制系统

公司研制生产的控制系统产品主要包含 PLC 和运动控制器产品，其中，PLC 产品主要为 VC5、VC3、VC1S 小型 PLC 系列。控制系统产品主要和伺服系统、变频器产品形成行业综合解决方案，主要运用于数控机床、食品包装、纺织机械、电子设备等行业。

公司主要产品的具体情况如下表所示：

产品线	产品类别	产品系列	应用行业
变频器产品线	通用变频器	AC800 多机传动变频器系列	钢铁、冶金、石油、港口起重、造纸机械、海工船舶、测试平台等
		AC500 高可靠性工程型变频器	工程型市场专用型产品
		AC330 同步磁阻电机专用驱动器系列	塑料机械、高效能源、智能装备、纺织机械、制药机械、风机、泵类等
		AC320 高速电机专用驱动器系列	高效能源、智能装备、石油、化工等行业
		AC300/AC10/AC01 通用变频器系列	机床、电子设备（流水线）、塑胶、印刷包装、纺织化纤等

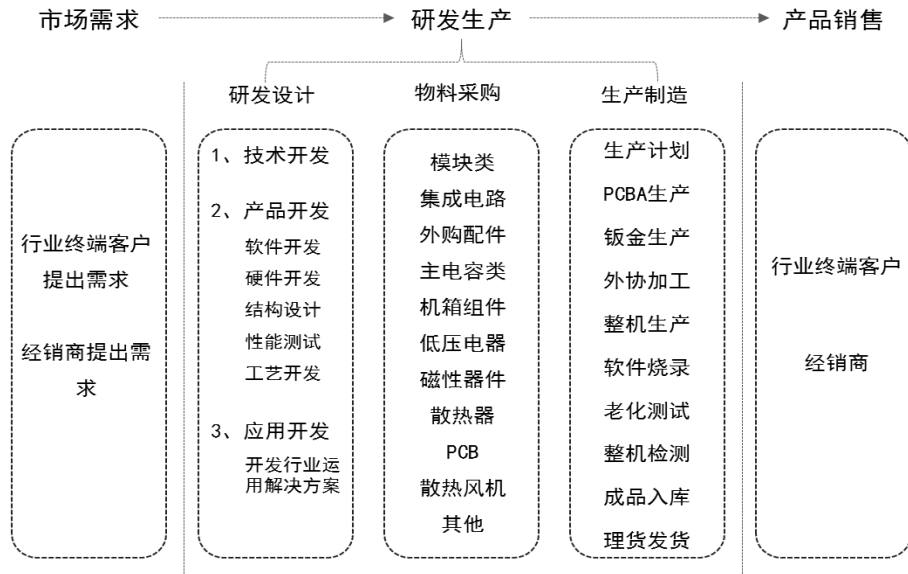
产品线	产品类别	产品系列	应用行业
		AC310/AC200 高性能矢量变频器	高效能源、智能装备、塑胶、建材、印刷包装、纺织化纤、市政、冶金、石油、化工
		AC70 通用变频器系列	起重、矿用设备、高效能源、智能装备、塑胶、建材、印刷包装、纺织化纤、冶金、石油、化工
		S200 系列施工升降机一体机	起重-建筑机械
	行业专机	QT 塔机一体化驱动器系列	起重-建筑机械
		AP 系列空压机一体化驱动器	高效能源
		SI 系列光伏扬水逆变器	光伏扬水
		ACP 系列矿用隔爆变频器机芯	矿山设备—矿井提升机、皮带机、采煤机、乳化液泵、刮板机、矿用风机等
		碳化硅专用驱动器	氢能源汽车、超高速电机驱动
		暖通专用变频柜	暖通空调
	伺服系统产品线	通用伺服系统	SD710 高性能伺服系统系列
SD700 通用型伺服系统系列			
行业专机		EHS100 液压集成伺服系统	塑胶、金属成形机床
		SD500 主轴伺服系统	数控机床
		低压伺服机器人专用系列	工业机器人、协作机器人、特种机器人
控制系统产品线	PLC	VC5/VC3/VC1S PLC 系列	数控机床、食品包装、纺织机械、电子设备
	运动控制器	V5 运动控制器系列	包装、电子设备等

(二) 主要经营模式

1、盈利模式

公司主要从事变频器、伺服系统和控制系统等工业自动化控制产品的研发、采购、生产和销售，为制造业自动化设备生产商及其下游制造工厂提供工控产品实现收入及盈利。公司的总体业务流程如下图所示：

业务流程



2、采购模式

公司采购部分为采购履行部和供应商开发部。

采购履行部负责以销售预测和客户订单为基础，依据 PMC 部物料需求计划，履行原材料采购及相关具体合同执行事宜。

供应商开发部负责对公司供应商进行开发，认证，维护，绩效管理，商务谈判等事宜，以确保公司供应体系供应安全并持续具有行业竞争力。

3、生产模式

公司具备完备的生产加工体系和适应业务需求的生产组织方式。公司采用备货生产和订单式生产相结合的生产模式，少量零部件的非核心加工工序采用外协加工辅助。

(1) 自主生产加工环节

公司产品硬件部分由众多原材料、零部件加工而成，涉及多道不同工序，公司自原材料采购后主要生产工序涉及的 PCBA 生产、钣金生产、整机装配、软件烧录、老化测试等环节均自主生产加工。

从生产组织方式来看，公司对于销量较大的常售型号产品采用备货式生产来应对客户普遍较短的供货期需求，保持常售型号产品的合理库存和周转需求。公司物控部在合理考虑公司产能的基础上，根据商务部提供的有效订单和各类产品销售的淡旺季特点编制生产计划。在生产管理方

面，对于常售型号产品，公司结合月度平均销量和库存情况制定排单计划，保持销量较大的产品维持合理库存。

对于各月订单数量不固定或存在一些定制化需求的产品，公司采用订单式生产模式，在收到客户订单后随即组织生产活动。公司通过协调供应链中心内部，计划物控、采购、生产、物流系统，相互配合，及时地生产并交付客户所需的各型号产品。因此，公司的生产线能够适应下游客户数量众多，订单批次多、批量小的情况。

（2）外协加工环节

公司少量零部件及配件的常规加工工序采用外协加工模式，主要外协加工工序为机箱外壳表面喷涂及电镀处理和线材加工等。此类少量非核心加工工序委外加工，可以使公司减少成本投入，将有限的资源与精力集中在工业自动化控制产品的核心工序。公司通过询价和商务谈判确定供应商，委托加工供应商按照公司技术要求来件加工，根据加工数量核算加工费。

4、销售模式

公司采用区域与行业相结合、经销与直销相结合的营销模式。

区域销售侧重于区域客户的开发和维护，主要通过区域经销商进行销售。公司在国内 20 个主要城市设立常驻业务和技术服务团队，在海外成立了印度子公司，并拥有苏州、东莞、石家庄、郑州、印度 5 个仓储中心，截至 2022 年末，共有签约经销商 182 个。

公司与经销商之间的合作模式属于买断式销售。经销商收到产品确认无质量问题后的签收即视为对产品控制权的转移，经销商承担与产品相关的风险和收益，双方定期就产品数量、型号、价格等进行对账确认，经销商对外销售产品的价格由其自主决定，实际售价与采购价之间的差额归经销商所有。除产品质量问题之外，公司一般不接受客户进行退换货。

行业销售侧重于各行业的客户开发和维护，主要针对各行业大客户进行直销。深入了解行业客户的特点与需求，提供定制化系统解决方案，公司的行业销售聚焦于起重、轨道交通、光伏扬水、矿山机械、高效能源、智能装备、塑料机械、印刷包装、纺织、石油化工等行业。

公司建成了辐射全国及海外的营销网络和技术服务体系，为主营业务的快速发展奠定了基础。

5、结算模式

报告期内，公司与客户主要采取月度结算的模式，根据合作客户的不同等级，信用期在 30

至 90 天。公司主要的结算方式有银行转账、银行承兑汇票、商业承兑汇票及信用证。

6、研发模式

面对工业自动化下游应用行业广、地域分散，生产工艺和应用环境差异较大，产品种类丰富、需求多样性、个性化的特征，公司研发采用矩阵式组织架构和集成产品开发流程。具体研发模式分为技术开发、产品开发和应用开发三类。

（1）技术开发

技术开发由研发中心平台部门主导，集中资深技术人员组成技术小组对产品开发过程中的软件、硬件、结构关键技术进行攻关突破。同时还实时跟踪国内外行业内技术发展动向，随时掌握行业当前技术水平，通过对前瞻性技术方向进行分析、判断，选择具有重大应用价值的技术点进行专项攻关，在技术攻关过程中鼓励攻关人员对基础技术深层次理解和挖掘，突破传统桎梏，大胆创新，形成技术储备，输送至产品开发团队实现产品化。此外，技术小组还承担着对公司目前拥有技术进行分类整合工作，持续完善公司公共技术平台，为产品的高效开发提供技术支撑。

（2）产品开发

公司的产品开发由产品线主导，采用矩阵式管理，整合营销、研发、供应链等资源，打破各职能部门的信息孤岛，高效开展产品研发工作。

产品立项阶段产品经理对接市场与客户，研究制定市场及产品竞争策略，同时带领研发人员深入应用场景，了解工艺特点及变化趋势，并将需求分析整理后提交集成开发项目组实施；集成开发经理带领项目组成员进行软件、硬件及结构设计及样机验证，由中试部门进行实验室内部和现场设备严格测试，经评审合格后转小批量试产，工艺开发工程师组织供应链进行新产品试产，不断优化生产工艺及生产测试设备，最终量产；产品质量工程师进行器件质量认定和失效分析，开发新的质量检测方法和验证，保证产品质量稳定性。公司正是通过研发、供应链和营销各环节的紧密结合和高效运行，打造了高质量的产品。

（3）应用开发

应用开发以行业为主线，以提供系统解决方案为目标，应用开发工程师深入工业现场了解细分行业设备工艺流程和技术特点，将公司产品与行业需求深度融合，开发出差异化具有竞争力的系统解决方案，从而提高产品附加值，帮助客户在该细分行业内取得竞争优势。

(三) 所处行业情况

1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

(1) 行业发展阶段

① 工业自动化行业

工业自动化是在工业生产中广泛采用自动控制、自动调整装置，用以代替人工操纵机器和机器体系进行加工生产的趋势，工业生产通过自动化可以实现提高生产效率、增加产量、提升质量、减少人力成本、保障安全等目标。

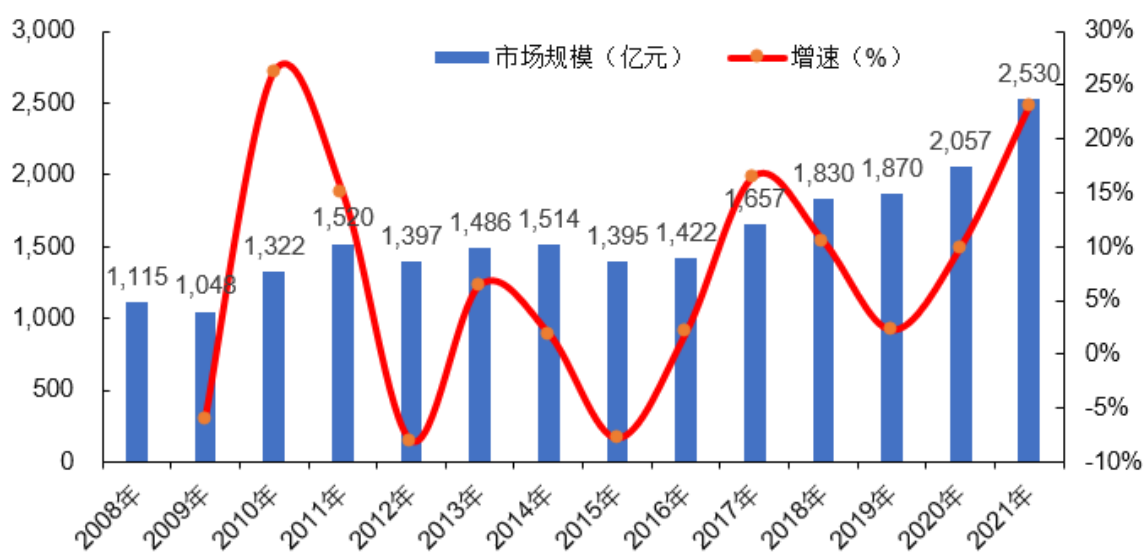
工业自动化的应用核心是各类工业自动化控制设备和系统，主要产品包括人机界面、控制器、变频器、伺服系统、步进系统、传感器及相关仪器仪表等。工业自动化控制产品作为高端装备的重要组成部分，是发展先进制造技术和实现现代工业自动化、数字化、网络化和智能化的关键，广泛应用于机床、纺织、风电、起重、塑料、包装、电梯、食品、汽车制造等国民经济领域。

工业自动化控制系统包含的细分产品种类繁多，从功能上通常可以划分为控制层、驱动层和执行层，主要产品分类如下：

产品大类	主要功能	主要产品
控制层	理解与下达指令	PLC、HMI、运动控制器等
驱动层	电信号的识别与传导	变频器、伺服驱动器、一体化专机等
执行层	执行指令	异步电机、同步电机（含伺服电机、直驱电机等）、阀门、气动或液动元件等

我国工业自动化是伴随着改革开放起步的，整体起步较晚，但发展较快。从发展路径上看，大部分企业是在引进成套设备和各种工业自动化系统的同时进行消化吸收，然后进行二次开发和应用；也有一部分企业通过引进国外技术，与外商合作合资生产工控产品。经过多年的技术积累和应用实践，我国工业自动化在控制技术、产业发展和下游应用等方面取得了长足的进步。根据中国工控网相关资料，2021 年达到约 2,530 亿元，同比增长约 22.99%，未来仍有较大的成长空间。

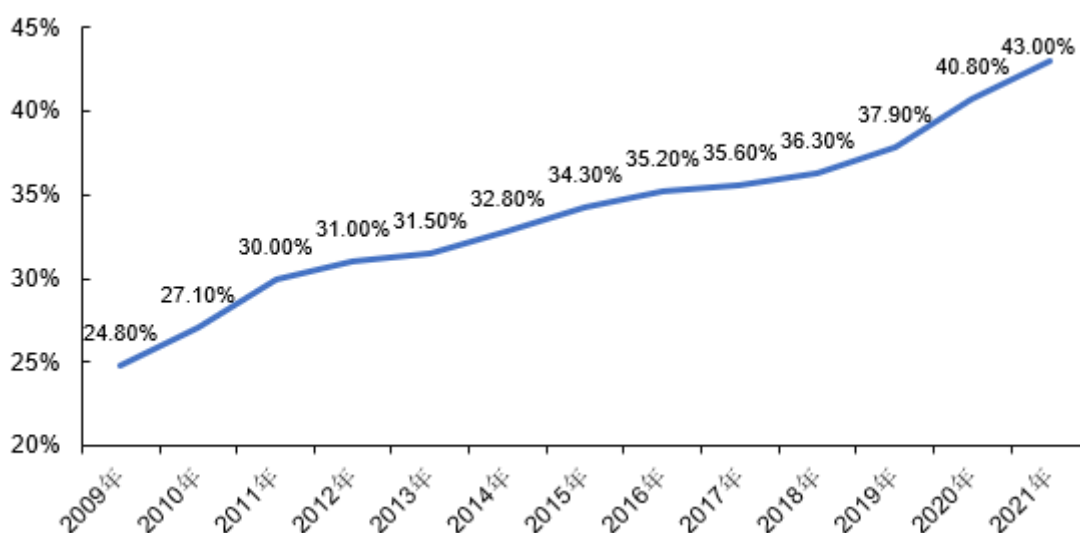
图表：2008-2021 年我国工业自动化市场规模及增速情况



数据来源：中国工控网

近些年,我国政府制定的工业自动化控制产业政策对行业发展起到了积极的引导和支持作用,国产品牌凭借快速响应、成本优势、服务质量等本土化优势不断缩小与国际巨头在产品性能、技术水平等方面的差距,市场份额自 2009 年的 24.80% 逐渐增长到 2021 年的 43.00%, 工控行业正进入一个国产品牌全面替代进口品牌的快速发展阶段, 国内厂商市场占有率将不断提高。

图表：2009-2021 年工业自动化本土品牌市场份额变化趋势



数据来源：中国工控网

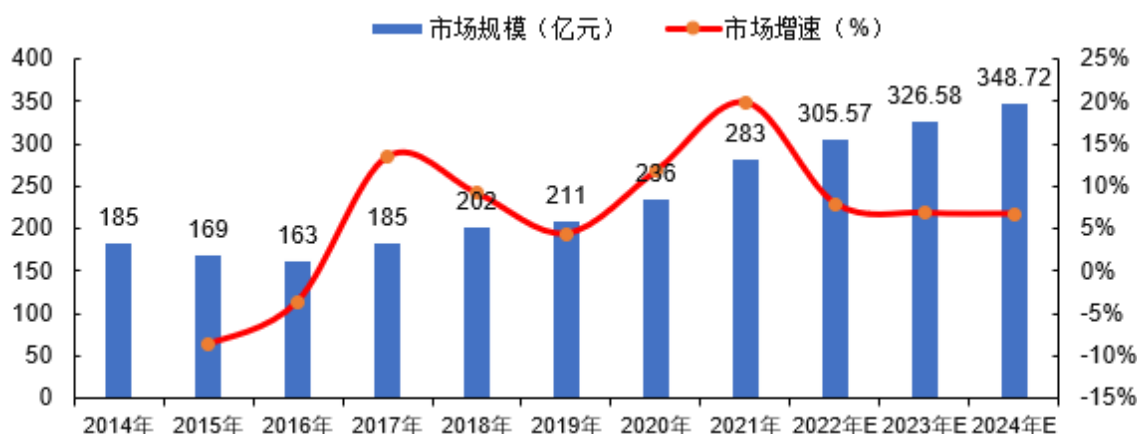
②低压变频器领域

在变频器诞生之前，由于无法自由地调节电机转速，传统机械不得不增加大量的辅助配件以满足一定的运动要求，这不仅增加了整体系统的复杂性与成本，还限制了设备的性能和发展空间，因此推出简单而高效的电机调速技术就成为了一项迫切的需求，变频器正是基于这个需求而产生的。此后随着变频器元器件、控制理论和控制技术的发展，变频器的性能不断提升，在此期间，欧美、日本等发达国家凭借电子元器件生产和电子技术的优势，迅速抢占市场。

目前全球工控行业低压变频器市场主要可以分为欧美系和日系两大派别，欧美系代表厂家包括西门子、ABB、施耐德等，日系代表厂家则是安川电机、三菱电机、富士电机等。欧美厂家的擅长领域为大型自动化系统，日系厂家则更加擅长小型自动化系统。在大型工程电气传动领域，欧美品牌的市场占有率高，而在小型机械的设备制造领域，日系品牌的市场份额较大。在国家的大力支持下，国产变频器生产厂商在吸收国外变频技术的基础上通过不断创新，生产规模持续扩大，产品性能持续增强，使得国产低压变频器生产企业能够逐步抢占外资品牌的市场，市场份额也得到了快速持续提升。

根据中国工控网统计，2020年和2021年，我国低压变频器市场规模分别达到约236亿元和约283亿元，分别同比增长11.8%和19.9%。随着宏观经济增长逐渐恢复，智能制造带来产业链升级，供给侧结构性改革深入推进，政策红利持续释放，下游制造业投资信心有望持续回升，低压变频器市场将回归稳定增长，预计2024年我国低压变频器市场规模有望达到348.72亿元，增速趋于平稳。

图表：2014-2024年低压变频器市场规模及增速情况



数据来源：中国工控网

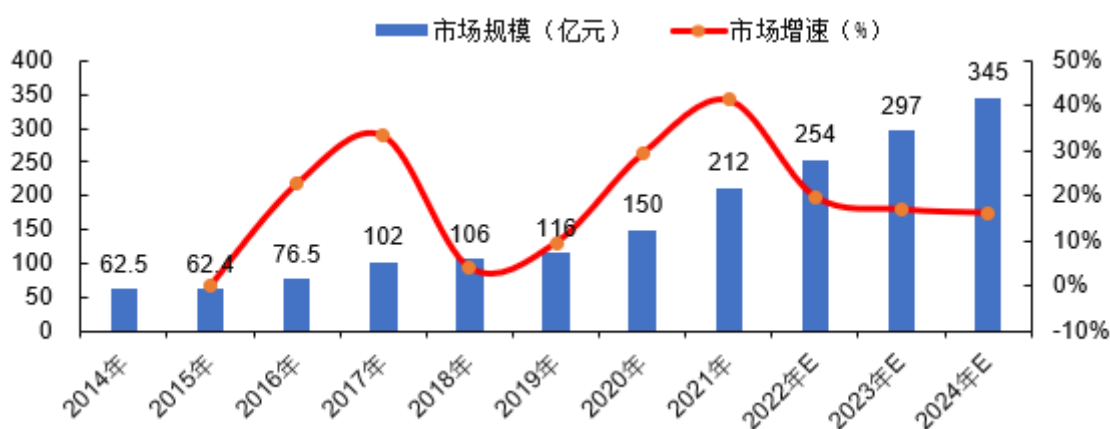
③伺服系统领域

伺服技术可以实现以小功率指令信号去控制大功率负载以及在没有机械连接的情况下为实现由近端输入轴同步控制远端输出轴并跟踪电信号的目的，最早应用于军事需求，例如军事船舶的自动驾驶、火炮的控制发射以及飞船与导弹的制导。后来，伺服技术被逐步应用于民用工业，如自动机床、针式打印机等，但由于其存在发热大、不易维修等缺点，应用范围受到了极大的限制。随着电机技术、电力电子技术、微电子技术、控制技术和计算机技术的快速发展，交流伺服驱动技术日益成熟，性能和成本更具优势的交流伺服系统在国外得到快速发展，应用领域不断拓展。在行业发展期间涌现出松下电器、安川电机、三菱电机、西门子等知名品牌，并经过数十年积累逐步成为伺服系统市场的领先企业。

我国伺服系统起步较晚，最初也是用于国防军工，自 2000 年以后随着国内中高端制造业不断发展，各行各业在生产制造活动中越来越多地需要使用伺服系统来实现产品制造高质量和高精度的目的，这一需求促使国内伺服系统市场快速增长。国内厂商纷纷开始民用伺服系统的研发，通过引进、消化吸收国际先进技术等举措，国内厂商自主研发的伺服系统开始进入快速发展阶段，国产伺服系统产品质量和技术水平不断提升，并逐渐在国内市场中取得一定的份额。根据中国工控网统计，2021 年我国伺服系统市场规模达到 212 亿元，同比增长 41.30%。

伴随着我国智能制造的推进，高端制造行业对工控设备的加工精度、响应速度、稳定性等要求不断提升，作为工控产品核心部件的伺服系统，其应用场景将持续拓展，市场需求将迅速增长，预计 2024 年伺服系统市场规模有望达到 345 亿元，未来三年复合增长率有望达到 17.62%，增速趋于稳定。

图表：2014-2024 年伺服系统市场规模及增速情况



数据来源：中国工控网

（2）行业的基本特点

工业自动化行业包含的产品种类众多，分别有驱动类、控制类、运动控制类、反馈类、执行机构等多种类别，上游主要为晶体管及 IGBT 模块、电容、结构件、钣金件、处理器及存储器、PCB、磁性器件、低压电器、连接器、光电、风机、传感器、电阻、编码器、开关等基础材料，市场供应充足。除少许高端半导体器件外，其他主要配件国产化程度非常高，数量相对较多，配套能力较强，可供选择范围广泛，本行业对其议价能力较强。上游行业的技术进步、价格降低可促进工业自动化行业产品升级及降低生产成本。

工业自动化产品应用领域非常广泛，不同领域之间的产品差异显著，同一领域不同客户对同类工业自动化产品的需求也不一样，需要根据客户的工艺及技术要求的变化，不断地更新产品设计，产品种类繁多，工艺复杂、专业性强。因此，针对通用化、标准化的产品需求，自动化厂商一般采用备货式生产，并以经销销售为主；而针对定制化、非标准化的产品需求，自动化厂商则主要采用订单式生产，经销+直销并行的销售模式。

（3）行业主要技术门槛

变频器、伺服等工业自动化控制产品由于集成度高，不同元器件之间间隔距离近，需要承受电压和电流以及外界恶劣的运行环境，因此产品设计和工艺实现需要考虑绝缘、耐压、散热、抗干扰、电磁兼容性等诸多因素，在产品设计和制造的过程中，往往涉及到多学科的知识，想要大批量生产出可靠性和稳定性高的产品，需要经过长时间的经验积累，不断提升生产工艺、完善元器件特性、提高制造水平。新进入者产品的可靠性和稳定性需要经过长期使用和严苛环境检验，才能逐步被用户认可，具有较高的市场准入门槛。

2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司是国内工控行业重要的供应商之一。2020 至 2022 年，公司的营业收入分别为 57,223.03 万元、81,887.50 万元和 90,599.00 万元，净利润分别为 8,755.55 万元、12,649.78 万元和 13,806.02 万元。报告期内，公司在低压变频器和伺服系统的市场占有率呈增长趋势。根据中国工控网统计数据，2021 年末，公司在不含风电的低压变频器市场份额已增长至 2.2%，排名第十二，伺服系统市场份额已增长至 0.88%。具体市场占有率变化情况如下：

（1）低压变频器领域

根据中国工控网统计数据，同行业可比公司在低压变频器领域（不含风电）的市场占有率情况如下：

公司名称	市场排名	2020 年市场份额	2021 年市场份额
ABB	1	18.9%	17.7%
汇川技术	2	15.3%	16.1%
西门子	3	15.6%	15.1%
丹佛斯	4	7.4%	7.1%
台达电子	5	6.0%	6.1%
施耐德	6	6.2%	5.7%
英威腾	7	4.9%	5.1%
安川电机	8	5.1%	4.9%
三菱电机	9	3.3%	3.1%
富士电机	10	2.6%	2.5%
罗克韦尔	11	2.6%	2.4%
伟创电气	12	2.1%	2.2%
NIDEC (CT)	13	2.2%	2.0%
其他		7.8%	10.0%
合计		100%	100%

公司在低压变频器领域市场占有率整体呈上升趋势，与国内外一线品牌的差距不断缩小。

（2）伺服系统领域

根据中国工控网统计数据，同行业可比公司在伺服系统领域的市场占有率情况如下：

公司名称	市场排名	2020 年市场份额	2021 年市场份额
汇川技术	1	12.0%	17.8%
安川电机	2	12.0%	11.8%
松下电器	3	13.3%	11.6%
三菱电机	4	10.7%	9.9%
西门子	5	8.0%	9.4%
台达电子	6	11.0%	9.0%
禾川科技	7	3.1%	3.1%
欧姆龙	8	2.0%	2.5%

信捷电气	9	2.8%	2.5%
施耐德	10	2.0%	2.1%
其他		23.1%	20.3%
合计		100%	100%
伟创电气		0.80%	0.88%

根据中国工控网统计，2021 年度中国伺服系统整体市场规模为 212 亿元，公司伺服系统业务收入约为 1.87 亿元，对应市场占有率约为 0.88%。伺服系统产品作为公司成长型业务，近年来表现尤为出色，公司市场份额显著提升。

3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

近年来，我国变频器的市场保持着较高的增长率，变频器产品正在向成熟阶段逐步迈进，其应用领域也在不断扩大。与此同时，随着用户需求的日趋多样化，针对不同的细分行业领域，定制化变频器的需求进一步增加。在工业生产过程中，变频器系统集成解决方案，既能够为用户提供适应性更优的控制策略，又能够降低设备的综合成本，具备更高的性价比。在“双碳”背景之下，我国对于节能环保的需求日益增长，越来越多的新型技术和材料被应用于高效电机的研制中。随着同步电机、同步磁阻电机市场规模的逐渐加大，给变频器行业也带来了新的市场空间。近几年来，公司与各大电机厂商保持着紧密合作，不断改进和完善高效电机的性能。通过两者相互配合，对高效电机进行优化，不仅能够实现节约能源、降低能耗，还可以大幅度地提高用户效益。

伺服系统作为智能制造的核心部件，快速响应、精准定位是伺服系统的核心竞争力。随着多核芯片能力的提升，将伺服驱动、运动控制一体化集成在底层嵌入式系统当中，可极大地降低系统集成复杂性、成本与体积。与此同时，随着工业生产过程中设备传动部件的数量不断增加，在工业现场中，各个机构之间的协作精度和可持续性要求也不断提升，这就推动着工业总线技术的进一步发展，使得总线型伺服系统的重要性日益突显。智能化伺服系统拥有诸多强大功能，如实现参数记忆、故障诊断和分析、系统参数自整定、系统参数免调整等，这将使得智能化伺服系统在市场上具备更加广泛的运用。随着伺服电机材料和编码器技术的升级，电机体积将变得越来越小，伺服系统的功率密度也将不断提高。

PLC 作为工业自动化的控制核心，近年来技术方面已经非常成熟。从原来的逻辑控制到运动控制、远程 IO 分布式控制，再到与 IT 的融合，使得 PLC 应用场景上也越来越复杂。技术方面，也从单一处理器到多核的高端处理器，从单一的任务到多任务操作系统的应用，也使得 PLC 功能

越来越强大，大型、中型、小型 PLC 的边界也越来越模糊。PLC 技术将成为整个工业自动化行业发展的重要支撑，未来工业控制领域也会对 PLC 技术的可靠性、稳定性和多功能性提出更高的要求。

制造业是我国经济实现创新驱动、转型升级的主战场。我国要实现从制造大国向制造强国的转变，加速智能制造转型升级是重要发展方向。随着经济快速增长、社会人口老龄化问题的日益突出和年轻一代观念意识的转变，劳动力市场成本逐渐攀升或将成为难以避免的大趋势，制造业利用廉价劳动力竞争的模式亟待改变。机器替代人工或将成为确定性较高的长期发展趋势，国内对自动化、智能化设备的需求有望持续提升。此外伴随 5G 通讯速度提升，通过工业物联网和云平台进行远程监控，实现多台设备按工艺程序联动，形成最优化的智能综合管理控制系统。通过数字化、物联网、智能化等进行创新升级，打造更多“灯塔工厂”。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2022年	2021年	本年比上年 增减(%)	2020年
总资产	1,471,357,098.34	1,268,557,476.93	15.99	1,075,519,515.59
归属于上市公司股东的净资产	980,421,713.03	866,325,597.34	13.17	763,069,662.48
营业收入	905,990,046.90	818,874,970.50	10.64	572,230,257.90
归属于上市公司股东的净利润	139,887,538.17	126,744,948.12	10.37	87,555,462.28
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	114,069,694.98	113,746,436.98	0.28	82,903,426.23
经营活动产生的现金流量净额	179,901,559.69	30,070,099.25	498.27	53,912,150.30
加权平均净资产收益率(%)	15.18	15.59	减少0.41个百分点	29.07
基本每股收益(元/股)	0.78	0.70	11.43	0.65
稀释每股收益(元/股)	0.78	0.70	11.43	0.65
研发投入占营业收入的比例(%)	11.83	9.28	增加2.55个百分点	9.21

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	198,848,635.78	241,552,077.56	225,200,762.18	240,388,571.38
归属于上市公司股东的净利润	29,947,884.75	48,861,619.32	35,831,317.01	25,246,717.09
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	18,830,234.10	42,943,546.05	35,903,721.54	16,392,193.29
经营活动产生的现金流量净额	-5,920,851.40	16,974,125.89	53,691,058.96	115,157,226.24

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)		5,535						
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)		5,067						
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)		0						
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)		0						
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)		0						
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)		0						
前十名股东持股情况								
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股数 量	比例 (%)	持有有限售 条件股份数 量	包含转融通 借出股份 限售股份数 量	质押、 标记或 冻结情 况		股东 性质
						股 份 状 态	数 量	
深圳市伟创电气有限公司	0	125,000,000	69.44	125,000,000	125,000,000	无	0	境内 非国 有法 人
苏州金昊诚投资合伙企业(有限合伙)	0	5,000,000	2.78	5,000,000	5,000,000	无	0	其他

苏州金致诚投资合伙企业(有限合伙)	0	5,000,000	2.78	5,000,000	5,000,000	无	0	其他
国泰君安证券资管—招商银行—国泰君安君享科创板伟创电气 1 号战略配售集合资产管理计划	-1,450,000	3,050,000	1.69	0	0	无	0	其他
中国工商银行股份有限公司—诺安先锋混合型证券投资基金	239,598	3,048,176	1.69	0	0	无	0	其他
渤海银行股份有限公司—诺安优选回报灵活配置混合型证券投资基金	2,621,850	2,831,838	1.57	0	0	无	0	其他
国泰君安证裕投资有限公司	269,700	2,250,000	1.25	0	0	无	0	国有法人
上海迎水投资管理有限公司—迎水月异 18 号私募证券投资基金	970,000	970,000	0.54	0	0	无	0	其他
陈韶红	626,503	626,503	0.35	0	0	无	0	境内自然人
北京嘉华宝通咨询有限公司	405,780	525,780	0.29	0	0	无	0	境内非国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明	<p>1、截至报告期末，公司前十名股东中，深圳伟创与金昊诚及金致诚存在关联关系：胡智勇担任深圳伟创法定代表人，持有深圳伟创 49.532%的股权；同时担任金昊诚及金致诚的执行事务合伙人，分别持有金昊诚 14.56%及金致诚 13.55%的出资份额。上海国泰君安证券资产管理有限公司为国泰君安的全资子公司并同时担任君享资管计划管理人，君享资管计划份额持有人为公司高级管理人员或核心员工。除此之外，公司未接到上述股东有存在关联关系或一致行动协议的声明。</p> <p>2、公司未知上述无限售流通股股东之间是否存在关联关系或属于《上市公司收购管理办法（2020 年修订）》中规定的一致行动人。</p>							

表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明 无

存托凭证持有人情况

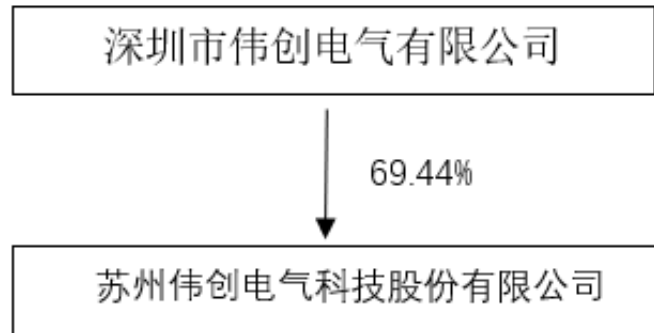
适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

适用 不适用

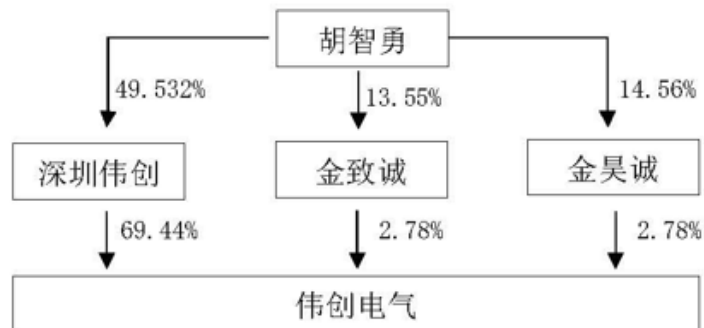
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

详见年度报告全文第三节管理层讨论与分析“一、经营情况的讨论与分析”。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用