

华达汽车科技股份有限公司

关于投资设立全资子公司实施新能源新材料铸造加工项目建设的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

- 2023年9月15日，华达汽车科技股份有限公司（以下简称“公司”或“华达科技”）召开第四届董事会第八次会议，审议通过了《关于投资设立全资子公司实施新能源新材料铸造加工项目建设的议案》；
- 投资设立全资子公司名称：华汽新能源科技（江苏）有限公司（以下简称“华汽科技”）。华汽科技注册资本为人民币2.8亿元，由华达科技独家投资设立，华达科技享有华汽科技100%的权益；
- 以华汽科技作为项目建设主体单位，实施新能源新材料铸造加工项目（以下简称“项目”）建设。项目建设预计总投资为人民币10.5亿元，
- 根据《上海证券交易所股票上市规则》《公司章程》等相关规定，本次投资不构成关联交易；亦不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组情形；本次投资无需提交公司股东大会审议。

一、投资概述

基于公司发展需要，结合汽车行业发展趋势及公司战略布局，公

司拟使用自有资金投资设立华汽科技全资子公司，并由其作为项目建设主体单位，实施项目建设。项目建设预计总投资为人民币 10.5 亿元

公司本次实施的建设项目是以铝合金铸造、机加工及总成预装配为核心业务，紧跟时下各主流车企在“新材料应用，车身轻量化”理念下对于轻型金属铸造零部件的需求增长而确立的战略项目。

项目建设地点位于江苏省靖江市靖江经济技术开发区城北园区，以自动化、智能化、信息化为主旨实施建设。项目的投入产出主要覆盖两方面需求，一是控股子公司江苏恒义工业技术有限公司对于铸造类产品，如电池壳体，结构连接件等的产品需求，二是面向高压铸造市场，面向整车一体化铸造市场的产品需求。

二、 投资主体基本情况

（一）公司名称：华达汽车科技股份有限公司

（二）注册地址：江苏省靖江市江平路东68号

（三）注册资本：43,904万元。华达科技控股股东及实际控制人为陈竞宏，持有华达科技股权比例为40.87%。

（四）法定代表人：陈竞宏

（五）经营范围：汽车及汽车系统技术研发、成果转让；生产、加工汽车零部件总成件；设计、制造汽车夹具、检具、汽车车身外覆盖件冲压模具；从事货物和技术的进出口业务（不含进口商品的分销业务，国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外）。（依法

须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

三、投资标的基本情况

（一）投资方：华达汽车科技股份有限公司

（二）投资金额：预计总投资人民币10.5亿元，由华达科技独家投资。

（三）出资方式：自有资金

（四）投资设立全资子公司情况：

1. 公司名称：华汽新能源科技（江苏）有限公司

2. 注册地址：江苏省靖江市靖江经济技术开发区城北园区新一路88号

3. 统一社会信用代码：91321282MACXEE9942

4. 注册资本：28,000万元。由华达科技以自有资金独家投资，享有其100%权益。

5. 经营范围：科技推广和应用服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；新材料技术研发；储能技术服务；模具制造；模具销售；汽车零部件及配件制造；汽车零部件研发；汽车装饰用品制造；汽车零部件再制造；合成材料销售；有色金属合金销售；金属切削加工服务；有色金属合金制造；软件开发；会议及展览服务；工程和技术研究和试验发展；信息系统集成服务；人工智能行业应用系统集成服务；通用零部件制造。

6. 项目实施许可情况：公司已在靖江市行政审批局办理了《江苏省投资项目备案证》，公司将依照备案证要求，依法依规办理各项报

建审批手续后开工建设。

四、项目投资必要性、可行性分析

（一）必要性分析

1. 适应产业发展的需要

在世界各国纷纷全力推动新能源汽车的形势下，“新材料，轻量化”的理念成为众多车企追求的阶段性目标。而在这一目标的实现过程中，传统汽车生产模式转化为新型生产模式是必然趋势。在这一大趋势下，铝合金铸造这一基础加工工艺因其多样化的生产工艺和耐腐蚀、易成型、高韧性、轻量化等产品特性而成为新能源车企的焦点。

2. 企业自身发展的需要

新工厂建设将前瞻性的将“一体化铸造车身”制造与开发能力作为侧重点进行全面规划，利用上市公司资本优势，借助目前一体化铸造市场较大的投资体量这一刚性条件，领先一步在“车身轻量化、一体化压铸”的核心零部件竞争中占得先机。

3. 地域优势

专业化的铸造企业大部分集中在珠江三角洲和长江三角洲地区，且大型压铸企业占比约为10%，周边地区配套能力强。

4. 政策层面支持

2023年8月2日，江苏省工信厅、发改委、生态环境厅印发《关于废止〈江苏省铸造产能置换管理暂行办法〉的通知》（苏工信规【2023】5号），地方政府通过政策支持推动江苏省铸造行业转型升级和高质量发展。

（二）可行性分析

一是公司拥有的燃油车和新能源汽车的客户资源优势；二是公司宽裕的资金优势；三是经营管理团队和运营管理经验优势；四是江苏地区对于铸造产能和指标给予的政策优势；五是新能源汽车对于铸造件以及一体化铸造件的需求快速提升；六是公司强大的模具研发技术支持兼具良好的管理基础。

（三）项目实施计划及经济评价

项目建设整体投资分为硬件投资与软件投资两部分，其中，硬件投资包括厂房，设备，物流配套三个部分；软件投资包括人员团队，体系建设，信息化系统三个部分。

项目建设预计投资人民币10.5亿元，分2期实施，其中，一期建设投资5.2亿元，用于低压铸造硬件投资、高压铸造硬件投资和厂房建设投资；二期建设投资5.3亿元，用于一体化铸造硬件投资和厂房建设。

一期建设计划于2023年9月启动，2024年5月完工投产；二期建设将依据产品项目投产情况分步实施完成。

项目建设完工后生产的产品包括：电池壳体，减震塔，前后纵梁，前后地板，车身结构件，电机壳体端盖，控制器壳体，轮毂，电机、电驱、电控壳体，一体化铸造车身等。

项目全部建设完成并达产6万吨后，预计每年可实现产销20亿元以上，实现利税3.5亿元。

五、风险因素分析

一体化压铸技术和制造成熟度需突破以下几个方面的关键因素才能实现全面普及和应用。

（一）设备因素

1. 锁模力大幅提升。一体化压铸要求压铸机锁模力 $\geq 6000T$ ，结构具有高可靠性、压射系统具备高稳定性和精准性。

2. 设备制造周期长、资金投入成本高。

3. 周边辅助配套设施的装配和集成难度较大。

（二）模具因素

超大型压铸模具的结构设计、制造及可靠性验证均充满挑战。结构设计依赖大量经验及计算实验。由于一体化压铸是在超高真空环境下，高速充型高压凝固，因此对模具的强度、韧性、精度以及密封性等均提出更高要求。

（三）材料因素

传统铝合金压铸件，需要经过固溶和热处理提高强度及韧性，但是热处理易引起铸件变形及表面缺陷。超大型一体化结构件由于体积大且壁薄，无法承受热处理带来的形变，因此需要采用新型免热处理铝合金材料。其技术壁垒主要体现在：铸态下自强化，掌握高强高韧的铝合金材料成分配比、组织设计与优化技术，可以根据产品要求快速定制、快速验证材料性能。

（四）制造因素

1. 技术层面，要求具备整合材料及熔化、模具、装备等的压铸工艺以及机加工和装配的全工艺要素的技术能力，需要极强的专利技术

积累。

2. 人才层面，要求具备经验丰富的高素质技术、品质和生产管理团队。

六、对公司影响

本建设项目符合国家汽车产业发展方向；项目产品市场前景广阔，技术来源可靠，建设资金筹措有保障；项目生产运行有保证，市场销售有渠道，社会效益显著，经济效益可观，并具有较强的抗风险能力。实施本项目建设对公司进一步发展有着重要的促进作用，对华达科技新能源产业发展有着较强的带动作用，对华达科技产业转型升级，创新发展，提高整体竞争力均具有十分重要的意义。因此，实施本建设项目是必要的，而且是可行的。

七、风险提示

（一）本次投资可能在土地使用权能否竞得、土地使用权的最终成交价格及取得时间方面存在不确定性；项目投资金额、配套运营资金、建设周期等数值为预估数，实施进度存在不确定性。

（二）考虑到未来市场和经营情况的不确定性，本次投资存在一定的市场风险和经营风险。如：国家或地方有关新能源汽车产业政策调整；项目审批等实施条件发生变化；原材料价格上涨带来产品成本上升导致盈利不及预期；主要客户销量不及预期；新项目、新客户拓展不及预期，造成市场需求端对产能消化不利等因素，导致本项目的实施可能存在延期、变更或终止的风险。

八、进展披露

公司将根据项目建设的重大进展或变化情况，履行持续披露义务。

九、备查文件

- （一）《华达汽车科技股份有限公司第四届董事会第八次会议决议》；
- （二）《新能源新材料铸造加工项目可行性研究报告》；
- （三）《江苏省投资项目备案证》。

特此公告。

华达汽车科技股份有限公司董事会

2023年9月16日