

公司代码：601369

公司简称：陕鼓动力

**西安陕鼓动力股份有限公司**  
**2022 年年度报告摘要**

***ShaanGu***

## 第一节 重要提示

- 1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 [www.sse.com.cn](http://www.sse.com.cn) 网站仔细阅读年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

### 3 未出席董事情况

未出席董事职务	未出席董事姓名	未出席董事的原因说明	被委托人姓名
董事	李付俊	公务	王喆
董事	宁旻	公务	陈党民

- 4 希格玛会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

### 5 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经希格玛会计师事务所（特殊普通合伙）审计，公司2022年度归属于上市公司股东的净利润为968,362,398.67元，母公司实现净利润859,220,512.35元，按照母公司当年净利润10%提取法定盈余公积后实际累计可供分配的利润为2,470,747,293.91元。公司拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数，拟向全体股东每10股派发现金股利3.5元(含税)。截至2023年4月18日公司总股本1,727,594,779股，以此计算，合计拟向全体股东派发现金股利604,658,172.65元（含税）。

公司2022年度利润分配预案已经公司第八届董事会第二十一次会议审议通过，尚需公司2022年年度股东大会审议批准。

## 第二节 公司基本情况

### 1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	陕鼓动力	601369	/

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	柴进	周欣
办公地址	西安市高新区沣惠南路8号	西安市高新区沣惠南路8号
电话	029-81871035	029-81871035
电子信箱	securities@shaangu.com	securities@shaangu.com

### 2 报告期公司主要业务简介

当前，我国经济运行仍面临多重压力，外部环境延续复杂局势，工业回升基础仍不稳固。国务院出台《扎实稳住经济的一揽子政策措施》，从财政、货币金融、稳投资促消费、保粮食能源安全、保产业链供应链稳定、保基本民生等六方面提出 33 条措施，最大限度稳定经济社会发展，统筹发展和安全，推进装备制造业生产投资和经济运行加快回稳。

同时，在国家深入推进“30·60”双碳目标，加快气候环境变化应对背景下，传统的冶金、化工、电力等高耗能行业的节能降碳减排、超低排放改造、工艺流程优化、供能结构转型、智慧能源服务等需求增加，匹配资源禀赋和企业提质增效的高效化、清洁化、低碳化、智能化的智慧绿色综合能源服务市场将有更广阔的需求。

#### （一）公司主要业务

公司聚焦市场客户需求，从全流程全区域供能、用能、能量转换的角度出发，运用“5+3+C（降碳）”能效指标优化分析法，构建了以分布式能源系统解决方案为圆心，集设备、EPC、服务、运营、产业增值链、智能化、金融七大增值服务为一体的“1+7”智慧绿色系统解决方案，全面服务于储能、石油、化工、冶金、有色、电力、顺酐、硝酸、发酵等国民经济支柱产业和一带一路、智慧城市等诸多领域。

公司自主研发的轴流压缩机、离心压缩机、能量回收透平装置、硝酸四合一机组、空分机组、汽轮机等多项高效节能环保能量转换装备产品，广泛应用于“两高”流程工业领域；以“一流水平、最短工期”的工程业务，为用户提供包括工程项目总承包、机电设备安装、节能项目诊断评估和能效分析、能量转换系统及节能环保工程等的系统工程方案和交钥匙服务；面向用户工艺全流程，提供包括设备委托管理、备品备件零库存业务、安装调试、升级改造、检修维修、维护保养、透平专用润滑油、自动化系统服务等全生命周期的安全、高效、长周期、低成本系统服务；开展气体单元、发电单元等能源基础设施专业化运营服务，显著降低用户成本，为用户创造效益价值；

打造产品智能化、过程智能化、服务智能化三大体系，为用户提供面向分布式能源领域的全生命周期的数字化、智能化解决方案；金融服务体系以产融合作为切入点，通过整合内外部资源，聚集市场需求，为客户提供投资运营、融资租赁、买方信贷等个性化、专业化金融解决方案。

公司紧扣“创新、协调、绿色、开放、共享”五大发展理念，加快向智慧绿色能源领域的转型实践，创新“能源互联岛”技术和方案，破局传统能源体系，从能源生产、输送、配给、转化、消耗五个方面，构建一套完整的能源体系，通过供给侧、需求侧、技术侧互联，实现从供给端到需求端能源系统的互联互通，有效助力区域能源安全、绿色、低碳、高效、智能发展，引领综合能源服务新方向，落实“碳中和”目标和“零碳中国”行动。目前，公司创新的能源互联岛技术和方案已获得多项授权专利，并已经实现落地，发挥综合能效指标最优化和绿色高效低碳节能最大化。

同时，聚焦工业和城市发展的痛点和难点，公司持续优化基础能源互联岛、专业基础能源互联岛、专业能源互联岛三个层次的能源互联岛综合一体化解决方案，将陕鼓先进的储能领域透平技术与获得中国工业大奖的能源互联岛技术相结合，先后打造了系列工业能源互联岛、城市能源互联岛等多场景应用能力，为工业和城市发展需求提供低碳节约智慧能源互联岛系统解决方案，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，推进生态优先、节约集约、绿色低碳发展，实现系统综合能效指标优化提升和低碳绿色节能减排高质量转型。

## （二）经营模式

### 1、采购模式

公司采购涉及透平压缩机装置所需要的外部协作以及电机、变频器、汽轮机、齿轮箱、润滑油站、冷却器等配套产品。公司不断引入国内外优秀供应商资源提高供应链竞争力，并按照合规管理要求，通过招标、比价、协议价等方式选择供应商合作。通过欧采中心、印采中心开发国外供应商资源，引入调节阀、齿轮箱等供应商。此外，企业为满足客户需求，提高客户体验，为客户提供定制化个性化的选择方案。

### 2、生产模式

公司产品具有生产周期长、规格品种多、单件小批量的特点，因此公司严格采取“接单生产、以销定产”的生产模式。公司按照销售订货合同，编制年度产品履约计划，在满足约定条款后，下发产品投料计划，生产管理部门按照产品履约时间的不同，充分平衡产能负荷，统筹生产任务安排，科学编排生产计划，合理安排生产进程，确保产品按期交付。

近年来，公司一直致力于推进制造智能化建设的进程，建成并运行资源计划信息系统，完成部分制造环节的数字化改造，MES系统一期工程在叶片制造工部建成投运，二期工程正在实施。

与此同时，公司通过持续的过程精益改善，生产效率得到明显提升，核心制造能力持续增强，公司的生产制造模式正逐步走向数字化、智能化、精益化。

### 3、销售模式

公司目前销售市场覆盖国内外市场。在国内市场，公司主要采取直接销售模式，业务范围覆盖高效环保能量转化设备、EPC 工程总包、工业服务、专业化综合运营、智能化、特色产业增值链、金融服务等领域，公司结合用户特点，提供个性化金融方案、工厂运营方案，满足用户系统需求；在海外市场，公司联合国内大型设计院及工程公司等合作伙伴，协同出海，拓展海外市场，扩大市场占有率；同时，在“一带一路”沿线新兴市场，公司深挖大客户资源，加强海外机构建设，强化当地系统销售能力。

#### （三）主要的业绩驱动因素

在国际国内双循环和制造业投资恢复的双重拉动下，公司基于用户个性化需求，“源于制造，超越制造”创新发展，向“制造+服务”的方向延伸，服务型制造转型经验获得国家工信部、发改委和中机企协等广泛认可与推广，入选“国家先进制造业和现代服务业融合发展试点”。“陕鼓模式”多次被写入陕西省、西安市政府工作报告以及《陕西省国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》、《陕西省“十四五”制造业高质量发展规划》，西安市第十四次党代会报告中也明确提出推广陕鼓“服务型制造”模式，推动先进制造业和现代服务业深度融合，创新应用和推广发展新业态。

面对装备制造业加快提质升级，高能耗、高排放工业低碳绿色转型，新型能源系统结构调整等市场需求变化，公司充分发挥能量转换装备和能源基因优势，战略聚焦分布式能源，瞄准能源高效利用和环保降碳减排中的痛点和难点，持续升级“专业化+一体化”的低碳绿色智慧分布式能源系统解决方案，为离散型制造业、流程工业、工业园区、智慧城市、一带一路等领域绿色低碳高质量发展全力赋能。其中，在储能方面，公司拥有储能领域必备的压缩机组技术、膨胀机组技术及储换热三大核心技术。在国家推进绿色低碳清洁能源转型、构建新型电力系统、保障我国能源电力安全长效的新发展环境下，作为储能领域的战略布局转型实践者和系统解决方案商，公司在相关领域的产业链布局凸显积极成效，带来市场新机遇和强劲驱动力。

### 3 公司主要会计数据和财务指标

#### 3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2022年	2021年		本年比上年 增减(%)	2020年
		调整后	调整前		
总资产	27,512,076,323.34	27,280,699,740.37	27,276,493,187.67	0.85	22,940,341,121.35
归属于上市公司股东的净资产	8,155,500,530.00	7,503,958,470.99	7,504,245,917.85	8.68	6,966,983,139.47
营业收入	10,766,047,048.52	10,360,915,321.22	10,360,915,321.22	3.91	8,064,929,035.08
归属于上市公司股东的净利润	968,362,398.67	857,268,400.94	857,555,847.80	12.96	684,860,890.29
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	838,676,039.59	643,268,759.95	643,556,206.81	30.38	522,094,797.86
经营活动产生的现金流量净额	910,791,942.06	1,250,472,417.45	1,250,472,417.45	-27.16	1,173,903,213.68
加权平均净资产收益率(%)	12.51	11.98	11.98	增加0.53个百分点	10.18
基本每股收益(元/股)	0.5718	0.5084	0.5085	12.47	0.4115
稀释每股收益(元/股)	0.5623	0.5119	0.5121	9.85	0.4085

#### 3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	2,907,207,379.94	2,972,667,087.77	2,568,176,640.33	2,317,995,940.48
归属于上市公司股东的净利润	278,582,143.19	293,870,523.68	240,749,636.46	155,160,095.34
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	262,061,195.45	240,168,324.33	218,022,074.82	118,424,444.99
经营活动产生的现金流量净额	361,696,828.22	301,763,123.52	269,340,932.77	-22,008,942.45

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

#### 4 股东情况

##### 4.1 报告期末及年报披露前一个月末的普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数（户）					29,310		
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数（户）					31,030		
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）					0		
前 10 名股东持股情况							
股东名称 （全称）	报告期内 增减	期末持股数 量	比例 （%）	持有有 限售条 件的股 份数量	质押、标记或冻结 情况		股东 性质
					股份 状态	数量	
陕西鼓风机（集团）有限公司	-7,017,900	969,635,806	56.12	0	无		国有法人
西安工业投资集团有限公司	3,560,000	86,652,817	5.02	0	无		国有法人
李太杰	-2,463,000	16,022,000	0.93	0	无		境内自然人
中国工商银行股份有限公司－富国天惠精选成长混合型证券投资基金（LOF）	12,000,000	12,000,000	0.69	0	无		其他
兴业银行股份有限公司－兴全趋势投资混合型证券投资基金	-9,375,541	11,838,091	0.69	0	无		其他
柴长茂	-8,023,169	10,000,000	0.58	0	无		境内自然人
中国建设银行股份有限公司－富国长期成长混合型证券投资基金	7,185,351	7,185,351	0.42	0	无		其他
杨迎军	410,000	6,990,000	0.40	0	无		境内自然人
中国银行股份有限公司－泰达宏利转型机遇股票型证券投资基金	6,341,400	6,341,400	0.37	0	无		其他
中国农业银行－富国天瑞强势地区精选混合型开放式证券投资基金	5,450,400	5,450,400	0.32	0	无		其他
上述股东关联关系或一致行动的说明	陕西鼓风机（集团）有限公司与西安工业投资集团有限公司存在关联关系。“中国工商银行股份有限公司－富国天惠精选成长混合型证券投资基金（LOF）”、“中国建设银行股份有限公司－富国长期成长混合型证券投资基金”和“中国农业银行－富国天瑞强势地区精选混合型开放式证券投资基金”均为“富国基金管理有限公司”管理的公募基金，存在关联关系。除此之外，未知上述股东之间是否存在关联关系或一致行动情况。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	无						

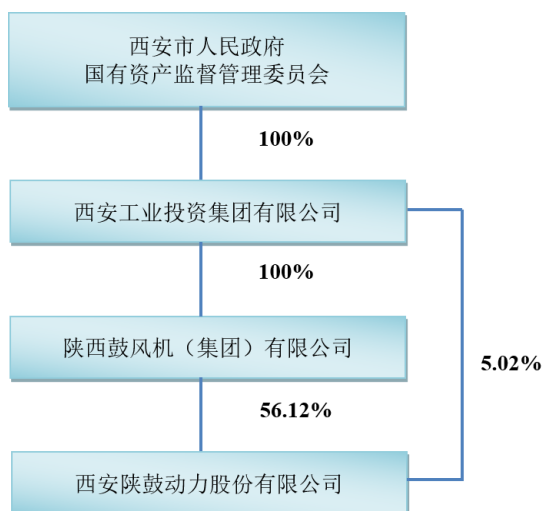
##### 4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



#### 4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



#### 4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

### 5 公司债券情况

适用 不适用

## 第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

2022 年，在公司董事会的带领下，公司管理层及全体员工坚定发展信心，戮力奋进、精诚团结、蹄疾步稳，加速开拓分布式能源市场。通过抢抓分布式能源市场新机遇，公司迎来了软硬实力最好的发展时期。报告期内，公司主要围绕以下方面深入开展工作：

#### ■ 秉承以客户为中心，市场开拓再创佳绩。

2022 年，公司针对碳中和、碳达峰等产业发展机遇，结合客户需求，完善各细分市场策划，强化提升满足客户需求和引领产业转型升级的能力，持续推广应用新工艺、新技术，解决用户产业转型升级难题，助推用户高质量发展。



在新市场领域，公司持续策划新工艺、新市场、新技术的推广应用，在压缩空气储能、冶金全流程、石油化工、钢焦一体化、CO<sub>2</sub>捕集、兰炭发电、工业高性能材料、有机化工原料、生物发酵、催化裂解、丙烷脱氢、氦氖（稀有气体）提取等领域实现突破。

在海外市场领域，公司通过抢抓“借船出海”、直接出口市场机遇，在多个市场领域实现首台首套业绩突破，如天然气管线机组和乙烯压缩机的首次出口、全球最大BPRT出口业绩、印度市场最大空分机组等，有效提升了公司海外品牌知名度。

2022年公司新市场里程碑项目	
1	签订某公司 2×300MW 压缩空气储能压缩机组项目,该压缩空气储能项目创造了非补燃压缩空气储能领域三项世界第一（储能规模世界第一，单机功率世界第一，转换效率世界第一），占领了压缩空气储能市场制高点，该项目的成功签订是公司进军压缩空气储能市场的关键战役，对公司进入新型储能领域具有重大的里程碑意义。
2	签订某公司 40 万吨/年丙烯腈装置空压机组项目,标志着公司离心压缩机首次应用于中石化系统丙烯腈领域，该机组为丙烯腈领域最大机组。该项目的成功签订对于公司开拓丙烯腈氨氧化工领域具有重大意义。
3	签订某公司 85 万吨/年裂解汽油加氢装置二段循环氢压缩机组、26 万吨/年丙烯腈联合装置配套离心压缩机组、65 万吨/年 C2 回收装置配套离心压缩机组，该项目群的签订标志着公司离心压缩机组首次应用于裂解汽油加氢领域、丙烯腈领域、国内最大干气回收领域，首次进入千万吨/年大炼化装置领域，为公司高端离心压缩机组市场开拓奠定了坚实的基础。
4	签订某公司 500 吨/日双加压法硝酸装置四合一机组项目，该项目首次采用大功率高速电机直连的全新机组布置方式，减少功率损耗、降低采购成本和运行成本，对公司开拓硝酸市场具有重要的战略意义。
5	签订某公司硝酸装置 36 万吨/年硝酸四合一机组项目,该项目为全球最大规模双加压法高速电机直驱硝酸四合一机组项目，其中高速电机直驱配置属世界首创，解决了客户环保指标、燃煤锅炉建设受限、蒸汽不足的痛点问题，同时该装置产生的蒸汽可以全部外送，用于客户后续发电及下游工艺使用，实现了能源梯级利用，进一步助力客户降低能源消耗和碳排放。该项目的签订将加速硝酸行业绿色高质量发展、助力硝酸行业实现“碳达峰”、“碳中和”目标。
6	签订某公司镍钴原材料浸出分离总承包项目，该项目使用全球最先进的镍钴材料提取技术，是全球首台套褐铁型红土镍矿硝酸加压浸出项目。公司率先开发出适应于该技术的高浓度 NO <sub>x</sub> 混合气的硝酸回收机组，实现了硝酸的循环回收利用，确保工艺装置连续、稳定、高效运行，有效巩固了公司在硝酸领域的技术领先地位。该项目的研发成功将使我国镍钴湿法冶炼成本大幅降低，并且多种有价金属元素都得到有效提取，在生产过程中没有尾渣产生，彻底解决了传统工艺所产生的环保隐患。
7	签订某公司 3×40 万吨/年顺酐装置配套轴流压缩机组，该项目为全球最大规模顺酐项目。顺酐是一种重要的有机化工原料，广泛应用于可降解塑料、玻璃钢、石材、涂料、氨纶、工程塑料、锂电池辅料等多行业的生产过程中。该项目选用全球最大的顺酐领域轴流压缩机组，机组将大型空气压缩机与主电机直联，省去了增速器，减少了能耗损失和设备故障点，提升了机组整体效率，树立了该行业机组配置的新标杆。
8	签订某公司 60 万吨/年 BDO 及配套项目 4×21 万吨/年顺酐装置配套大型轴流压缩机组，

	该机组首次应用于混合气介质，压缩机技术属于公司首创，通过轴流式压缩机将空气、正丁烷尾气进行压缩，有效回收利用了装置中的正丁烷尾气，减少了排放与污染，节约了能量，提高了系统运行效率，为公司持续进军顺酐市场奠定了坚实的基础，并拓宽了公司轴流式压缩机的应用领域。
9	签订某公司 18 万吨液体蛋氨酸项目配套硫化氢机组及丙烯三合一机组项目，该项目实现了公司首台套硫化氢机组业绩，公司机组配套于国内单线产能最大液体蛋氨酸生产装置，同时也是公司汽电双驱丙烯三合一机组首次进入生物制药领域主工艺流程，拓宽了公司离心压缩机应用市场，具有重要的战略意义。
10	签订某公司 60 万吨/年硫磺制酸装置汽电双驱机组项目，该机组是全球最大硫磺制酸汽电双驱同轴机组，机组采用汽电双拖配置，首次配套陕鼓汽轮机，机组充分利用硫酸生产过程中副产蒸汽而不增加碳排放，是典型的节能减排、资源综合利用型项目。该项目可为用户回收热量相当于节约标准煤 8.75 万吨/年，减排 CO <sub>2</sub> 21.8 万吨/年，有效减少了烟气粉尘排放，该技术将带来广阔的市场机会。
11	签订某公司 70 万吨/年高端聚烯烃项目循环气压缩机组项目，该项目为公司首套聚乙烯（PE）压缩机，打破国外技术垄断。该压缩机采用汽电双拖配置，将工艺产生的蒸汽用汽轮机驱动压缩机，减少了电机耗电，为用户大幅度节约成本。该项目的签订，为公司进军高端聚烯烃行业奠定了基础，具有市场开拓的突破性意义。
12	签订某公司 10 万吨/年荒煤气制 LNG 装置工程总包项目，该项目是国内首次利用内热式热解炉+外热式热解炉耦合生产低阶煤热解荒煤气并综合利用制取 LNG，代替热解煤气仅用于发电和提氢的传统工艺路线，实现“以化固碳”，降低碳排放和能耗，对兰炭行业破解产业难题、清洁化高质量发展具有重要借鉴意义。
13	签订全球首台套 IGCC（煤气联合循环发电）配置单轴增压机改多轴增压机项目，对于推动国内空分机组技术发展、拓展公司工业服务市场具有重要的示范意义和推广价值，项目实施后将降低该公司 IGCC 电站的供电煤耗、提高供电效率（每年可节约成本约 850 万元）。
14	签订某公司 50 万吨碳减排与资源化能源化利用技术研究及示范项目（国内最大煤电 CCUS 示范工程）配套 CO <sub>2</sub> 压缩机及单元工程总包项目，每年可捕集 50 万吨 CO <sub>2</sub> ，通过压缩、干燥、液化供给驱油及食品级销售，实现捕集二氧化碳消纳利用率达到 100%，该 CO <sub>2</sub> 压缩机组将为后期开拓 CO <sub>2</sub> 捕集与应用奠定了坚实基础。
15	签订某公司 70 万方/天煤制天然气液化项目压缩机，该项目标志着公司离心压缩机组首次应用于煤制天然气液化领域。公司通过对工艺系统的分析，与用户共同优化工艺参数和压缩机组方案，在降本节能、优化方案方面为用户提供有价值的系统解决方案。该项目的推广在国内煤制气装置应用方面起到了良好的示范效果。
16	签订某公司碱矿资源创新节能深加工项目压缩机，该项目填补了公司热泵湿分解气提浓缩技术在能源综合利用方面的空白，首次采用汽拖离心式蒸汽压缩机技术，提升了公司在工业纯碱和小苏打市场的竞争力，解决了工艺系统节能和整体蒸汽、电力平衡问题，该项目的成功签订为公司后续市场开拓奠定了坚实基础，具有重要的战略意义。
17	签订某公司 40 万吨/年有机硅项目离心压缩机组，标志着离心压缩机组首次应用于有机硅行业，为公司后续开拓国内有机硅行业离心压缩机市场奠定了重要的基础。有机硅因具有良好电绝缘等特性，随着石油资源的日益紧缺，有机硅及其改性材料作为石油基产品的替代品优势十分明显，发展空间巨大。因此，该项目的签订拓宽了公司在流程气体离心压缩机市场领域的应用，具有重要的示范意义。
18	签订某公司氢能利用工程总承包项目，该项目是公司首次进入高纯氢能燃料电池市场新领域，工艺流程采用流程短、成本低、能耗低的技术方案，为客户提供高质量产品，该

	项目的成功签约标志公司成功迈入氢能制造、氢能利用市场，同时响应国家推进氢能“制储输用”全链条发展规划，具有重要的战略意义。
19	签订某公司 600 吨/日生活垃圾焚烧发电项目抽凝式汽轮发电机组，该项目是山西省首家采用“分选+热解焚烧+卫生填埋+渗沥液净化”的综合处理工艺（100%无害化处理的示范工程），该项目的签订对公司发电机组在全国垃圾焚烧发电市场推广具有重大意义。
20	签订某国家级工业园区多能融合示范项目，项目采用智慧能源管控平台统一调控太阳能、风能、空气能、电能以及储能系统等，为用户供冷、供热、供电、供热水，符合城市低碳化发展的趋势。该项目的成功签订为公司分布式能源系统解决方案进军多领域工业园区奠定坚实的基础。
21	签订某生物化工能源一体化智慧工业园公用设施项目配套汽电双驱带发电三合一空压机机组项目，该项目是公司首次为生物化工能源一体化智慧工业园提供蒸汽、电力、压缩空气和余热利用等能源，是全国生物化工能源一体化智慧工业园的首台首套创新和应用，项目的成功签订实现了公司汽电双驱带发电三合一方案在生物化工能源一体化智慧工业园公用设施项目的重大突破，将对类似智慧产业园区市场开拓起到示范和引领作用。
<b>2022 年公司海外市场里程碑项目</b>	
1	签订国外某公司电拖乙烯压缩机项目，作为公司首套乙烯介质 EG 机型，该项目的签订标志着公司设备首次进入线性 $\alpha$ 烯烃生产装置主流程，也是公司乙烯压缩机的首次出口，对公司进入国外油气化工领域具有里程碑意义。
2	签订国外某公司 3 万空分空压机和增压机项目，该项目的签订标志着公司在印度市场取得 3 万空分等级配套压缩机组的市场突破，是公司在印度最大的空分压缩机组，为进一步开拓印度空分市场奠定了重要的基础。
3	签订国外某公司天然气增压机项目，该项目压缩机组为公司在中东地区天然气增压领域的首次出口，打开了该地区天然气增压市场的大门，为后续持续开拓中东市场奠定了坚实基础，具有示范意义。
4	签订国外某公司 5,499m 高炉配套 BPRT 项目，该项目采用全球首台套反送电 BPRT 机组，为用户节能降耗、节约成本。该项目是公司在印度市场的巨大突破，对公司后续在大型高炉推广 BPRT 方案具有里程碑意义。
5	签订国外某钢厂 520m 高炉能量回收同轴机组 (BPRT 机组)项目，该目标志着公司 BPRT 机组首次进入非洲市场，同时也是非洲市场最大的 BPRT 机组。该项目的签订为公司在津巴布韦及非洲市场的开拓和发展奠定了良好的基础。
6	签订国外某公司 2×2500m <sup>3</sup> 高炉 EPC 工程项目配套能量回收同轴机组 (BPRT 机组)和脱湿装置，实现了公司全球最大 BPRT 出口业绩，占领了海外市场的制高点，对公司大型 BPRT 机组进入海外市场具有里程碑意义，全面提升公司在海外市场的知名度和影响力。同时，该项目配套的脱湿装置属于公司脱湿鼓风系统解决方案在海外市场的首次应用，为脱湿鼓风系统在海外市场推广奠定了基础。
7	签订国外某公司工业装置汽轮驱动机组，是公司首次以国内设计制造的汽轮机为核心产品打入欧洲石油化工市场，依托汽轮机产品为客户提供系统解决方案，获得了客户的高度认可，为公司核心产品进入欧洲工业装置市场奠定了坚实基础。

■ **立足双碳新格局，创新驱动核心技术能力提升。**

报告期内，公司按照聚焦分布式能源战略深化转型要求，不断开展新技术研究，完善技术体系，提升国产流程工业大型核心动力装备研发制造能力，强化支撑“1+7”业务的技术研发工作，全

年共计完成技术研发 97 项。公司贯彻“一线研发”的新理念，由技术总监、技术副总监深入用户现场，了解问题，调研客户新需求，制定“一线研发”课题，解决客户痛点，各业务团队共计立项课题 79 项，累计立项课题达 241 项，累计完成课题 214 项。

### **透平技术国内领先，签约世界级压缩空气储能项目。**

公司充分发挥自身优势，凭借在压缩机领域多年的技术深耕，已经构建起压缩空气储能必备的大型高效压缩机组技术。报告期内，公司凭借在大型节能高效压缩机设计制造方面的核心优势，结合电力领域的痛点和需求，采用成熟的、技术国际先进的轴流压缩机及离心压缩机产品，为用户量身定制超大型非补燃压缩空气储能电站空气压缩系统解决方案，完成了 300MW 等级压缩空气储能系统压缩机组的技术方案，该方案具有效率高、工况调节范围宽、智能化程度高等特点，压缩系统多缸整体效率达到 90%。开创了大容量压缩空气储能绿色、零碳、高效、经济、应用场景灵活的新路线，公司参与制定的先进绝热压缩空气储能技术，电站系统综合电-电转换效率达到 70% 以上。公司方案让大规模压缩空气储能的商业化应用有了牢固的基础。报告期内，公司签订世界首台套单机容量 300MW 级压缩空气储能压缩机组项目，该压缩空气储能项目在非补燃压缩空气储能领域实现“单机功率世界第一”、“储能规模世界第一”、“转换效率世界第一”，为储能行业的健康发展发挥示范作用，为能源绿色高效利用以及“双碳”目标的如期实现产生积极的助推作用。

### **百万吨级乙烯装置三机组技术先进，为乙烯工业高质量国产化发展再添新动力。**

乙烯工业被称为“石化工业之母”，在国民经济中占有重要的地位。公司基于数千台套石化领域压缩机组设计、制造、运行所积累的完整成熟技术体系，采用新型单轴计算软件、高精度物性软件、高效模型级系列等核心技术，完成了 120 至 150 万吨/年乙烯三机组的系列化技术开发。公司完成的百万吨级乙烯装置三机组开发研制方案，于 2023 年 2 月份通过了中国石油和化学工业联合会组织的专家评审，机组方案满足乙烯装置多工况、高效率、宽调节范围的运行要求，确保机组运行可靠，与工艺系统匹配优良，标志着公司在乙烯“三机”大型装备新领域技术获得突破，进一步推进了乙烯“三机”等石化重大装备的国产化进程。

### **首创汽电双驱三合一顺酐机组技术，助力石化行业绿色发展。**

公司首创汽电双驱三合一顺酐机组技术，通过将原工艺流程中副产的大量高品质蒸汽进行回收利用，直接驱动压缩机，使综合能效较传统工艺方式提升 4%~5%，大幅降低用户工艺耗能，促进顺酐原料化工市场绿色低碳高质量发展。公司为某用户提供的 15 万吨/年单线顺酐项目配套的汽电双驱三合一机组已顺利投运，该项目为全球最大的已投运单线顺酐项目，项目投运后将有效

缓解国内可降解塑料原料（环保材料）供应短缺。同时，通过该项目的实施，公司成功构建了大功率、高参数（20MW级）抽气背压式汽轮机设计及制造能力。

### **第三代 TRT 技术水平全面超越行业同类型产品，处于世界领先水平。**

公司为国外某钢铁公司 5,580m 高炉提供全新的 TRT 装置，该项目是公司第三代湿法 TRT 技术的首次应用，实现运行效率 93% 的目标，技术处于国际领先水平；公司为国内某钢铁集团 4,800m<sup>3</sup> 高炉技术升级配套的 3G-TRT 产品成功投运，该项目为第三代超大型干法 TRT 技术的首次应用，运行效率达到 91% 以上。

### **空分技术实力国际领先，全新型十万等级空分压缩机成功试车。**

公司应用高压比轴流压缩机技术开发的具有自主知识产权的全新型“3H 轴流+离心”复合式 10 万 Nm<sup>3</sup>/h 等级空分装置配套 AEZ 型混流式压缩机成功试车，该机组具有级数少、重量轻、结构紧凑、可靠性高、整机运行效率优等突出优势，经合肥通用机电产品检测院、国家压缩机制冷设备质量监督检验中心检测，机械性能和热力气动性能符合相关国际标准要求，机组各项指标优于设计值。该机组节能和环保效益显著，单套机组每年节约用电量 600 万千瓦时以上，节约标煤 1,860 吨，减少二氧化碳排放量 4,873 吨以上。目前，公司已形成空分全领域全流程解决方案，涵盖 2~15 万 Nm<sup>3</sup>/h 制氧等级，公司空分机组既可以实现单层布置，又具备高效节能的特点，标志着公司在空分领域总体技术实力处于国际领先水平。

### **组合机组技术国内一流，助力生物发酵降本增效。**

公司为生物发酵供风及余热综合利用领域开发蒸汽发电联合压缩机组（SPC），该机组实现了轴流压缩机、汽轮机、电动/发电机同轴布置，替代传统的汽轮机+轴流压缩机和汽轮机+发电机的分轴布置方式。通过技术创新为生物发酵流程工艺中的压缩机组驱动以及蒸汽利用创新性提出了新的机组模式，实现流程用空气、蒸汽及压缩空气余热高效合理平衡利用，大大缩减生物发酵生产运营成本，引领生物发酵领域采用组合机组技术，降本增效。

### **全国产化多轴压缩机创公司业绩之最。**

报告期内，公司持续推进全国产化多轴压缩机的新产品应用及新技术开发，进一步扩大多轴压缩机配套多轴齿轮箱的国产化技术研发及应用范围。应用于 1.8 万等级空分装置的 5 轴增压机为公司配套国产多轴齿轮箱轴数最多的多轴压缩机；应用于 3.5 万等级空分装置的 15MW 级空增一体机为公司配套国产多轴齿轮箱机型最大的多轴压缩机。

### **自主研发单级悬臂独立支撑压缩机，打破国外技术垄断。**

公司开发适用于大流量高压比工况的单级悬臂压缩机，较传统的双支撑压缩机成本更低，并

能够满足丙烷脱氢装置、聚丙烯装置、聚乙烯等装置工艺流程对设备运行可靠、平稳的特殊要求，提升了公司在该领域的市场竞争力。目前，公司已成功中标多套机组，打破了国外对该机型的垄断。

#### **重视标准研制工作，提升行业话语权。**

报告期内，公司主导并参与各类标准的研究和制定，利用标准抢市场、创品牌，以标准引领企业创新发展。截至 2022 年底，公司累计获批发布标准 62 项，其中国家标准 26 项，行业标准 16 项，团体标准 18 项，地方标准 2 项。

报告期内，公司重视自主知识产权保护，提高技术壁垒，促进公司核心技术产品在市场上竞争力。截至 2022 年底，公司累计拥有有效专利 400 件，其中发明 68 件，实用新型 315 件，外观设计 17 件。公司累计办理计算机软件著作权登记 58 件。秦风气体专利申请受理数 32 项，其中发明专利 6 项、实用新型专利 26 项，取得《一种基于空分系统的氩气回收方法及系统》《一种空分空压机进气冷却系统及方法》2 项发明专利；参编团体标准 4 项，行业影响力及软实力持续提升。

#### **重视自主科技创新及科技成果转化工作，推动行业技术进步。**

报告期内，公司“特大型高炉鼓风高效节能装置技术”入选工信部国家工业和通信业节能技术装备产品推荐目录；“液化天然气（LNG）用混合冷剂压缩机”等 2 项科技成果荣获中国机械工业科学技术奖三等奖；“空分装置配套空增压一体机汽电双驱同轴机组(MCRT)开发及应用”科技成果荣获中国节能协会节能减排科技进步奖三等奖；“煤气透平与电动机同轴驱动高炉鼓风机装置（BPRT）”被评为陕西省工业精品；“36 万吨/年硝酸四合一机组研发及应用”等 2 项科技成果荣获陕西省机械工程学会科学技术奖一等奖；“特大型高效节能高炉煤气余压回收透平发电装置研发及应用”科技成果经陕西省机械工程学会鉴定，整体技术达到国际领先水平，打破了国外垄断；“能量回收透平耦合汽电同驱高炉鼓风机节能技术研发及应用（BCRT）”、“防爆抗腐蚀酯化循环气压缩机关键技术研究及应用”科技成果经陕西省技术转移中心鉴定，整体技术分别达到国际领先、国内领先水平；“航空装备高空试验台气源用 AV140 大型轴流压缩机组”、“高压比轴流压缩机关键技术及样机研发”等 5 项陕西省科技计划项目通过验收。

#### **■ 聚焦转型，提升专业服务能力，运营业务创业绩之最**

##### **深化转型，服务市场取得积极成效**

签订华北地区某公司 IGCC 增压机组优化项目，该项目首次采用公司多轴机组替换原有某厂家单轴增压机组，属于公司煤化工领域大型空分机组改造首台套项目，是公司空分增压机单轴改造多轴方案在国内大型空分机组改造市场的首次应用，该项目的签订对公司拓展煤化工领域服务市

场具有重要的示范意义和推广价值。

签订华东地区某公司 10 万吨硝酸四合一机组改造项目,该项目是公司在硝酸行业尾透性能提升改造服务市场的首次突破,对于推动国内硝酸四合一设备尾透机组性能提升、持续扩大公司硝酸领域服务市场具有重要的示范意义和推广价值。

签订西南地区某公司烧结合热系统改造项目,该项目主要是利用用户原有烧结合抽风机及相关配套设施、基础等进行 SHRT 同轴拖动机组优化改造,通过应用公司“5+3+C”分析法,落地公司“1+7”系统解决方案,对用户显性需求和隐形需求进行深入发掘,提供系统能效提升方案,助力用户提质增效。该项目的签订对于冶金客户烧结合产线改造类服务市场的开拓具有重要的借鉴意义。

低顶温冶炼服务改造项目群取得新突破。针对冶金客户低顶温冶炼的趋势变化和新需求,公司制定针对性低顶温服务改造系统解决方案并先后在江苏、山东、河北、西北等地区多个项目实施,此项目群的落地是公司落实“要为客户找产品,不为产品找客户”高质量发展理念的具体举措,不仅为公司服务市场发掘了新的增长点,也为用户透平机组持续长周期稳定运行、持续创造效益提供了保障,具有巨大的市场潜力。

报告期内,公司新增 4 个维保项目,量身打造一体化服务维保模式创新标杆,一体化区域维保模式凸显。公司为某钢铁企业量身打造定制化维保模式——设备诊断分析、检修、备件一体化服务,助力客户解决改造转型难题,实现可持续发展,同时该项目为公司在东北地区的标杆项目,对公司在东北地区的市场开拓具有重要意义。

公司聚焦、跟踪了解客户气体产量与需求的关系,对气体产量富余的客户,推广液氧提取稀有气体装置,为用户降本增效产生良好的经济效益,2022 年公司先后与江苏两家钢铁企业气体厂、河北某钢铁企业气体厂签订稀有气体提取装置工程合同,为钢铁企业气体厂降本增效提供新方向,经济效益良好,具有持续推广价值。

**运营业绩创业绩之最。**报告期内,秦风气体充分发挥市场调研作用,加大市场开拓力度。2022 年,秦风气体营业收入创业绩之最,供气总规模创历史新高。秦风气体首套氩氙液生产线正式投产并实现收费,首个全液化项目-铜陵气体 4,500m<sup>3</sup>/h 全液体空分项目正式投产并实现收费;铜陵气体与某企业签订气体供应合同,管道气二次开发业务再突破;建立自主设计技术体系,并在秦风气体某 4 万 Nm<sup>3</sup>/h 空分项目首次实现空分装置部分自主设计;秦风气体首个智能化工厂在“扬州气体”落地。

#### ■ 打造“精品工程”,屡创工程佳绩

**海外新能源领域总包项目新突破。**公司承包国外某公司 11,000 吨(镍钴)/年电池级硫酸镍钴总

包项目，该项目采用第三代先进 HPAL 高压酸浸工艺，产出三元电池前驱体材料，项目的实施标志着公司在海外新能源锂电池材料领域市场开拓新局面，赋能公司在新能源领域的发展。公司正在助力该客户建设全球第一个湿法冶炼循环经济一体化园区，同时公司在该领域掌握了废渣资源化利用、能源梯级高效利用的系统解决方案，可为用户提供以红土镍矿为资源的火法耦合湿法冶炼的循环经济园区开发综合一体化方案，着力打造绿色、低碳、无渣化、可循环、智能化的新能源产业新格局。

**首台套顺酐总包项目新突破。**公司承包某公司 6 万吨/年顺酐 EPC 项目，该项目为公司顺酐领域行业首台套工程总承包项目，是公司在石油化工领域短流程工艺单元工程总承包的首次突破，项目采用先进的连续性溶剂吸收工艺，顺酐吨产品溶剂消耗水平处于国内领先，本项目的成功实施将为公司后续进一步开拓 10 万吨/年及以上大型顺酐装置及新的石油化工工艺单元总承包提供了宝贵经验。

**综合能源利用总包项目新突破。**公司承包某公司多能融合示范项目 EPC 总承包项目，是公司首个含微风发电的综合能源利用项目，也是首个含平板型光热集热器的项目。该项目结合当地资源禀赋，耦合空气能、太阳能、风能等多种清洁能源，并从需求侧出发，使用空气源热泵、平板型光热集热器、微风发电等设备，按照能源综合利用、多能互补的形式建设能源系统，按时按需为园区提供绿色、安全的能源解决方案，实现资源集约。该综合能源管控系统由公司设计开发、具有完整知识产权，技术水平处于国内领先。

**废旧资源回收利用项目新突破。**公司承包某公司生物新能源总承包项目，为公司在固体废弃物循环利用领域首台套工程总包项目，是废弃橡胶直接制高品质油料的国内单套最大装置，也是全球最大化工领域实际应用案例。该项目采用新工艺、新设备对废旧轮胎进行再生及综合利用，提高废旧轮胎回收利用率、降低碳排放、减轻环境污染。

**国内兰炭行业首台套超高温亚临界发电 EPC 项目新突破。**公司签订某公司超高温亚临界兰炭尾气发电总包项目，该项目是国内兰炭行业首台套超高温亚临界发电 EPC 项目，对于兰炭尾气市场开拓有重要的战略意义。

**海外委托运营业务新突破。**公司签订国外某公司电厂委托运营项目，该项目是公司海外运营的新模式，也是海外运营 300MW 以上大型化、高参数电厂的新突破，是公司海外委托运营迈向高技术含量工业服务领域的重要里程碑。

**精品工程屡获嘉奖。**公司承包的某公司高效清洁煤制气替代二段煤气炉能源综合利用工程项目荣获中国建筑业合作平台“全国工程建设优质项目金奖”；某空分项目获中国化工施工企业协会



“安全文明工地”奖；某 BPRT 项目获中国化工施工企业协会“安全文明工地”奖；某 LNG 项目获中国投资协会零碳中国研究中心、中国投资协会能源投资专业委员会联合评定的“‘零碳中国’优秀案例及技术解决方案”；某空分项目获河北省质量协会“用户满意工程”奖；某余热发电总承包项目获中国化工施工企业协会“绿色施工工程”奖和“安全文明工地”奖。

### ■ 践行智能制造，为客户创造价值。

报告期内，公司通过产品智能化、过程智能化、服务智能化，实现了公司智能制造战略布局，为客户提供数字化、自动化、智能化的全生命周期的智能制造系统解决方案，不断提升服务质量，为客户创造价值。

**产品智能化，为客户设备的智能化提供“高端大脑”。**2022 年，公司在数字化、智能化领域开拓深耕。持续强化在透平机组智能化、工业流程装置智能化、高低压电气系统等领域的研发成果转化和推广实施。公司高低压电气系统工程技术获新突破，同步电动/发电的能量转换输送技术在山西某 BCRT 机组项目成功实现，高速电机和高频调速系统技术在河南某 27 万吨硝酸四合一机组项目成功应用，由公司总成设计的特大型同步电动机/压缩机机组在某钢铁企业实现国产化替代。公司冶金领域机组全流程智能控制系统解决方案全面落地，自主研发的透平机组智能化控制技术广泛应用于近百台套机组，成为透平机组在市场竞争中的智能化新亮点。公司自主开发真实气体离心压缩机优化控制技术，实现不同介质工况下的防喘振线无量纲拟合，同时开发多维度自动控制算法，实现压缩机先进防喘振控制技术自主化，并应用于某海上平台项目透平机组的智能化控制，标志着公司离心压缩机控制技术处于国际一流先进水平。公司为某钢铁公司提供的 MPG100 能量回收机组成功实现智能化控制，机组启机操作时长缩短 91.67%；公司研发的天然气长输管线压气站“一键启停站”技术使压气站一键启停操作时长减少 90% 以上。

**过程智能化，快速响应市场需求。**为扎实推动企业数字化转型发展，快速响应内外部市场需求，2022 年公司持续加强智能制造方面的投资、建设。在技术研发智能化领域，对标世界一流，通过数字化快速设计技术，核心零部件设计时间缩短 98.65%、筒型压缩机和水平剖分压缩机设计时间缩短 80%、产品报价时间缩短 80%；在技术管理智能化领域，通过建设高性能计算平台，打造行业主流超算中心，为新产品开发和可靠性保驾护航，缩短新产品开发周期 10%；在生产制造智能化领域，通过叶片车间 MES 系统项目、秦风气体智能远程集中运营项目、徐州气体氩馏分自动调节项目等智能化项目的建设和投用，提高生产管理效率 15% 以上。

**服务智能化，为用户设备智慧运维和诊断提供增值服务。**打造透平行业首家智能化服务型制造平台，全面覆盖现场安装调试到 72 小时运行及交付验收整个过程，已对 1700 余家用户、7426

台套设备进行线上管理，实现 500 余项目执行的高效管控。该平台利用大数据挖掘、人工智能等手段，实现精准的“客户画像”，对用户检维修计划等关键信息收集率达到 80%。通过数据的融合打通、智能挖掘，构建全流程“陕鼓工业服务大数据中心”，日处理各类市场、项目信息千余条，打造系统服务管理全景“驾驶舱”。同时，该平台有效降低工作强度，提高服务效率，平均缩短服务项目工期 20% 以上。通过服务大数据分析算法，快速匹配服务机会，提高市场信息转化率 50%，为公司增收创效。

在智能工业服务新市场开拓方面，公司在秦风气体实现远程控制，在总部建设运营中心远程控制分布在全国十余家气体厂生产装置，降低现场操作人员技能要求。在能效优化领域，成功中标重点炼化企业催化裂化智能控制项目，该项目降低操作人员日常干预量 50%，提升裂化行业生产过程稳定性 10% 以上，有效节约装置能耗 1-3%。同时，公司联合中国联通等企业合作构建智联钢铁云，建设生产大数据平台，全力服务钢铁产业绿色低碳高质量发展。

#### ■ 加强文化引领，公司软实力处于历史最好水平

**深化企业文化建设，践行全心全意为用户服务宗旨。**在文化理念方面，公司深入践行“全心全意为用户服务”的企业宗旨，将“以人民为中心”的发展思想及“用户永远是对的”的市场价值观进一步深化，有效推进企业战略、文化落地。公司对内“以员工为中心”，推进“大安全大健康”体系和员工服务保障体系建设；持续搭建全球紧急救助体系，形成“国际 SOS+国内医企协议+本地三甲医院”三位一体的服务保障机制；上线天气预警系统，为员工提供重大气象灾害信息预警及应急避险服务；持续开展急救培训工作和“拥军优属”工作，解决员工后顾之忧。对外“以用户为中心”，搭建以成就客户为圆心的文化体系，深入挖掘客户难点、痛点，全心全意站在用户立场为用户提供服务。同时，公司深度挖掘先锋模范人物和团队故事，编撰奋斗者文化故事书籍，在发展中持续树立标杆模范人物，营造内部奋斗者文化氛围，夯实文化落地工作，助力公司高质量发展。

在人才选聘方面，公司践行“宰相必起于州部、猛将必发于卒伍”的用人理念，以“战功”为导向，通过内部竞聘、“少将连长”机制，根据战略发展需要实施经理层任期制、契约化管理，坚持领导干部年轻化，提拔重用基层优秀的干部，选聘了一大批政治素质好、有能力、有责任感的年轻干部到战略推进和产业发展的关键岗位。

在文化活动方面，开展“学习贯彻二十大精神加快建设世界一流智慧绿色能源强企”“大干一百天冲刺总目标”“感恩客户 共赢未来”“走进客户、走进战略合作伙伴”主题征文等文化主题活动，持续激发员工奋斗热情和行动力量，文化上、战略上、组织上巩固的“陕鼓模式化”团队正在加速形成。

**深化陕鼓品牌建设，推动企业高质量发展。**在品牌建设方面，公司持续聚焦外部推广，品牌影响力显著提升。国务院国有企业改革领导小组《关于陕西西安区域性国资国企综合改革试验实施方案的批复》中指出，打造 2 个具有完整产业链的万亿级产业集群，以陕鼓动力等企业为骨干，发展先进制造业；“陕鼓模式”多次被写入陕西省、西安市政府、西安市党代会工作报告，并获得国家工信部认可和推广；《陕西省国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》、《陕西省“十四五”制造业高质量发展规划》均提出要大力推广“陕鼓模式”；报告期内，西安市委市政府举行，西安市工信局主办首期“西安先进制造业领军人才培养工程—推广‘陕鼓模式’企业家培训班”，在 2022 年 5 月 6 日，西安市委市政府召开“推广‘陕鼓模式’，深化‘服务型制造’，助力产业强市建设启动大会”，并出台支持陕鼓高质量发展十七条措施；公司承办第二届“陕鼓杯”西北地区机械行业班组长管理技能大赛，该赛事为全国性赛事“红旗杯”赛制下唯一由地方企业冠名的地区大赛；全国机械行业班组长培训基地落户公司，进一步提升了公司品牌影响力。

**聚焦外部推广，扩大品牌影响力。**报告期内，公司参加“第五届中国国际进口博览会”并全球首发公司智慧绿色分布式能源一体化系统解决方案，参加“中国国际石化大会”“2022 中国国际服务贸易交易会”“第 19 届中国-东盟博览会”“第六届丝绸之路国际博览会暨中国东西部合作与投资贸易洽谈会”“中国西部国际装备制造业博览会暨欧亚国际工业博览会”“第十二届中国国际储能大会”“能源化工企业进口设备国产化研讨会”“第二届国防装备制造业数字化转型产业发展大会”“国际工业设计展”，通过参加多项展会推进项目落地，挖掘市场信息，推广发展成效，展现公司实力，公司品牌影响力持续提升，行业知名度、认知度大幅提高，助力公司市场开拓。

**斩获多项荣誉，彰显品牌硬实力。**报告期内，陕鼓动力位列“2022 年中国机械 500 强”第 102 位，子公司秦风气体进入“2022 年中国机械 500 强”榜单；陕鼓动力位列“2022 新型实体企业 100 强”榜单第 47 位，为陕西省唯一一家上榜企业；陕鼓动力荣获“2021 年中国新经济企业 500 强”、工业和信息化部 2021 年度“智能制造试点示范工厂揭榜单位”、陕西省企业品牌建设促进会“强势品牌企业”、陕西省商务厅“陕西省服务贸易示范企业”等荣誉称号；获得西安市发展和改革委员会“西安市工程研究中心绿色智能分布式能源”奖项；成功申报国家 2022 年新一代信息技术与制造业融合发展试点示范“数字领航”企业；陕鼓动力总装车间、渭南陕鼓气体分别荣获“2022 年机械工业优秀车间”；公司被两家世界 500 强公司评为“优秀供应商”；陕鼓轴流压缩机被评为“陕西省强势品牌产品”，陕鼓高效离心烧结风机被评为“陕西省知名品牌产品”；陕西秦风气体股份有限公司、西安陕鼓通风设备有限公司荣获“知名品牌企业”荣誉称号，徐州秦风气体获得中国机械工业质量管理协会“全国机械工业优秀质量管理小组活动成果一等奖”；公司“红旗杯”第三届全国机械行业

班组长管理技能大赛参赛人数位居全国第一，成绩位居全国前列。进一步提升了公司品牌影响力。

报告期内，陕鼓动力董事长李宏安荣获首届“中国机电工业年度创新人物”、中机企协“2022年行业工作突出贡献奖”、“陕西省劳动模范”荣誉称号、“陕西最美科技工作者”荣誉称号；陕鼓动力副董事长、总经理陈党民荣获第十一届全国机械工业优秀企业家“领航企业家”荣誉称号；陕鼓动力董事刘金平荣获“2021年度中国分布式综合能源杰出贡献人物奖”；陕鼓动力EKOL公司董事、总经理王慧被评为“陕西省著名品牌人物”；秦风气体总经理朱远远荣获铜陵市“2021年度全市内保系统先进个人”；陕鼓动力外籍专家荣获“三秦友谊奖”；朱安安荣获“西安市五一劳动奖章”，赵晓京、苏红军荣获“2022年全国机械工业优秀车间主任”荣誉称号；廖莎获得“红旗杯”第三届全国机械行业班组长管理技能大赛特等奖，尹春洁、孙明波获得一等奖。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用