

证券代码：002471

证券简称：中超控股

公告编号：2022-043

江苏中超控股股份有限公司

关于获得政府补助的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、获得补助的基本情况

根据江苏省财政厅、江苏省工业和信息化厅文件《关于下达 2022 年第三批省工业和信息产业转型升级专项资金预算的通知》（苏财工贸【2022】52 号），江苏中超控股股份有限公司（以下简称“公司”）控股孙公司江苏中超航宇精铸科技有限公司（以下简称“江苏精铸”）申报的“国产宽体客机发动机高温合金超大型复杂薄壁涡轮机匣超限精密成型技术攻关研究”项目将获得 450 万元财政启动资金补助。根据《2022 年度江苏省工业和信息产业转型升级专项资金项目指南》有关规定，本项目将在通过验收审核后，拨付剩余 450 万元财政资金补助（本项目通过验收后将合计获得 900 万元政府补助）。

二、项目简介

针对航空发动机高端装备中大型复杂构件高精、高效、高性能制造的迫切重大需求，本项目通过长江 2000 民用大涵道比航空发动机高温合金大型复杂薄壁涡轮后机匣产品的成型制造及技术攻关，重点围绕多场耦合下高温合金超大型复杂薄壁涡轮机匣合金液充型行为与凝固组织控制、铸造缺陷的形成与控制、偏析及脆性相形成与抑制、复杂铸造系统误差形成机理及涡轮机匣尺寸精度控制等方面开展系列研究，形性协同精确调控、多能场融合特种加工、缺陷预测及控制等基础理论，突破高性能复杂薄壁精密铸件数字化精确成形制造关键技术与装备，最终可实现全场域的数字化管理与控制，形成高质量、高效率与高可靠性制造体系，显著提升航空航天用高温合金产品的精确制造能力。

本项目具备以下特色和创新之处：（1）首次研制出直径达 1760mm（亚洲最大）、最小壁厚 2.4 mm 长江 2000 超大型复杂薄壁涡轮机匣产品。（2）首次揭示

多种力场作用下大型复杂薄壁高温合金涡轮机匣铸件充型与凝固组织形成规律，实现高温合金大型复杂铸件精密成型技术的突破，为我国大型铸件精密铸造技术达到世界先进水平奠定理论基础；（3）通过阐明大型铸件铸造缺陷形成的动力学机制和控制原理，提出铸造缺陷控制与工艺性能评价新方法，发展超大型高温合金复杂薄壁铸件精密成型工艺设计理论，使高温合金大型复杂薄壁精密铸件熔模精密铸造工艺设计从经验试错向科学理论方法指导转变；（4）建立复杂铸造系统的容差设计与机匣铸件精度全流程控制理论和方法，使超大型铸件精密制造精度控制从定性分析向定量控制发展。

三、政府补助的类型及其影响

公司按照《企业会计准则第 16 号--政府补助》的相关规定，确认上述事项并划分补助的类型。若在本年度内获得上述补助资金，该政府补助全部与资产相关，计入递延收益，具体的会计处理及对公司 2022 年度损益的影响，最终以会计师事务所年度审计确认的结果为准，请广大投资者注意投资风险。截至本公告日，公司尚未实际收到政府补助相应款项，公司将及时披露后续收款情况。

四、备查文件

1、有关补助的相关批文。

特此公告。

江苏中超控股股份有限公司董事会

二〇二二年七月十四日